



от 12.03.2009г. № б/н

на № от

ОТЗЫВ

С 2007-2008г. в рамках Системы Новых Технологий в ООО "РН-Юганскнефтегаз" был реализован проект "Селективная изоляция пласта АС₁₁(АС₁₀) Приобского месторождения". Суть технологии заключалась в отсечении обводненного пласта с использованием 2-пакерных компоновок.

ООО "НПО "Новые Нефтяные Технологии" (ген. директор Гарипов О.М.) являлись основными подрядчиками по внедрению 2-х пакерных компоновок.

В период с 2007-2008г. были произведены работы на 5 скважинах Приобского месторождения. Успешность во всех случаях подтверждалась результатами геофизических исследований после посадки пакеров.

ООО "НПО "Новые Нефтяные Технологии" показала себя как предприятие с высококвалифицированным персоналом, качеством предоставляемого оборудования и оперативностью в работе. Данное предприятие рекомендовано для проведения аналогичных работ в 2009г. на многопластовых месторождениях ООО "РН-Юганскнефтегаз".

Результаты работ опубликованы в статьях:

1. Пасынков А.Г., Никишов В.И., Сливка П.И., Габдулов Р.Р. Селективная изоляция водопритоков при разработке многопластовых месторождений //Нефтяное хозяйство, №5, 2008;

2. Латыпов А.Р., Никишов В.И., Сливка П.И., Слабецкий А.А. Технологии одновременно-раздельной эксплуатации скважин при совместной эксплуатации пластов Приобского месторождения // Нефтегазовое дело, №2, 2008.

Зам. начальника Управления Новых Технологий
ОАО "НК "Роснефть" - руководитель проекта

В.И. Никишов

Менеджер проекта по новым технологиям
ООО "РН-Юганскнефтегаз"

Р.Р. Габдулов

Менеджер проекта по новым технологиям
ООО "РН-УфаниПИнефть"

П.И. Сливка

