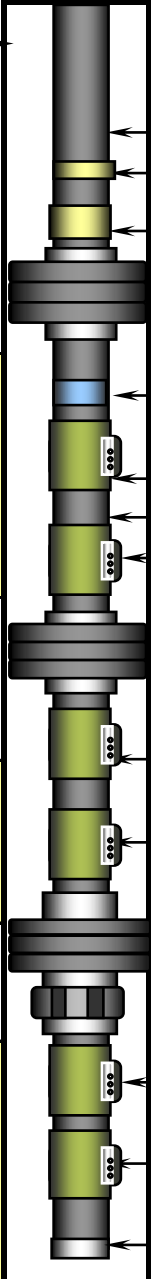


Стандартная схема скважинной многопакерной компоновки (СМК)
 для одновременно-раздельной закачки в три пласта, внедряемая с 2003года
ООО «НПО «Новые нефтяные технологии»
 (с гидравлическими пакерами серии ПДМ)

Экс. Колонна Ø - 139-146мм		Наименование оборудования
		НКТ 89 гладкая - до устья (основной лифт)
		Опресовочное седло-нипель Øпрох - 63 мм
		Разъединитель БРУ или РКЦГ Øпрох - 58 мм (62 мм или 76 мм)
		Пакер гидравлический ПДМ-118 Øпр. 58мм (62мм)
интервалы перфорации		Репер ПЭ НКТ-73 мм гладк. L=1,0 м
		Скважинная камера КТ1-73Б Øпр. 59 мм
		НКТ 73 мм гладкая
		Скважинная камера КТ1-73Б Øпр.59 мм (резервная по согласованию)
		Пакер гидравлический ПДМ-118 Øпр. 58мм (62мм)
интервалы перфорации		Скважинная камера КТ1-73Б Øпр. 59 мм
		Скважинная камера КТ1-73Б Øпр.59 мм (резервная по согласованию)
		Пакер гидравлический ПДМ-118 Øпр. 58мм (62мм)
		Скважинная камера КТ1-73Б Øпр. 59 мм
интервалы перфорации		Скважинная камера КТ1-73Б Øпр.59 мм (резервная по согласованию)
		заглушка М73
		Патент РФ №2338058

Пакер гидравлический серии ПДМ извлекается путем вращения НКТ или вытяжки с регулированием среза винтов от 1 до 20г.

Используется комплект оборудования: КО-СМК-ОР3-3-118-58/73-350-25